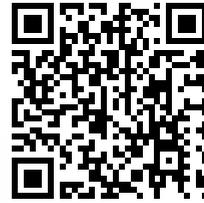


Bulldozers

# TM10 HST12



Puissance,  
c.v.

**240**



Poids,  
tonnes

**21**



Volume de  
lame, m<sup>3</sup>

**5,0**



Traction,  
tonnes

**28**

## Moteur

Type	YMZ-236
Puissance kWh /cv	176,5/240
Cylindrée	6,65 l
Générateur	à courant alternatif 24 V, 100 A à réglage de tension incorporé
Batterie	2*12 V 2*132 Ah
Dispositif de démarrage	Démarrateur électrique, tension nominale 24V, puissance nominale 4kWh

## Organes de roulement

Type	Linéaire
Cadre	Charpente en acier à haute résistance soudée avec précision
Rouleurs	Avec lubrification pour toute la durée d'exploitation, à paliers tubulaires
Quantité de rouleurs	7 d'appui / 2 porteurs de chaque côté
Bras de chenille	45 pattes
Largeur de la patte de chenille	500 mm
Ancrage dans le sol	65 mm
Surface de contact	3,15 m <sup>2</sup>
Mécanisme de tension des chenilles	Hydraulique

## Transmission

Type	Hydrostatique à commande électronique
Boîte de vitesse	Réalisée par une paire Pompe hydraulique - Moteur hydraulique à changement de vitesses progressif
Réducteurs latéraux	Planétaire (PMP Italie)
Commande	Servocommande hydraulique et électrique
Système de freinage	Hydraulique (verrouillage hydraulique), embrayages multidisques fermés

## Commande des outils

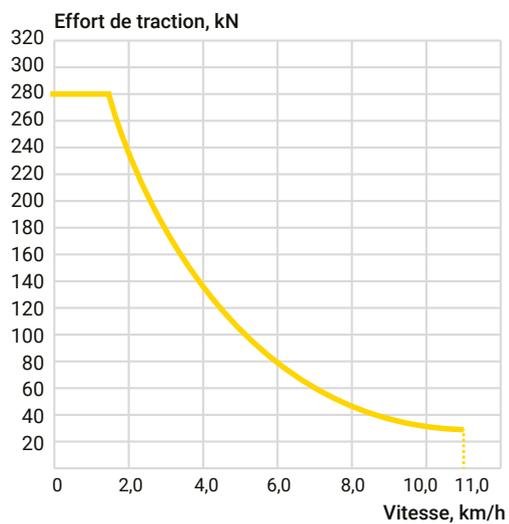
Type	Hydraulique, agrégat séparé
Pompe hydraulique	Hydosila NSh-100 Débit 200 l/min Pression maximum 20 MPa
Distributeur hydraulique	Sectionné (Biélorussie)
Filtrage	Double traitement: à l'aspiration; plein débit à décharge

## Cabine et commande

Cabine	Hexagonale, visibilité améliorée, à ressort, double vitrage, climatisation (chauffage, climatisation et ventilation), recyclage de l'air de la cabine, filtre de cabine élargi, filtre à air du récirculation, essuie-glaces et lave-glaces des vitres arrière, de portes, pare-brise, vitres avant, pare-soleil.
Siège	Ergonomique, à ressort, ceinture de sécurité bipoints, capteur de présence de l'opérateur.
Sécurité	ROPS/FOPS, fixation des portes en position ouverte
Commande du mouvement et des outils portés	Joystick à 4 positions

## Contenances des réservoirs

Système de refroidissement	60 l
Réservoir à combustible	320 l
Système de graissage du MCI	29 l
Système hydraulique de la transmission et des outils	200 l



## Caractéristiques en charge

Vitesses limites à 2100 tr/min, km/h

Avant-11
Arrière-11

