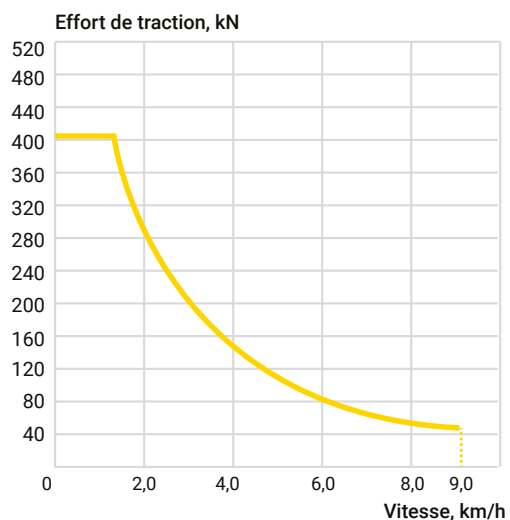


Cabine et commande

Cabine	Hexagonale, visibilité améliorée, à ressort, double vitrage, climatisation (chauffage et ventilation), recyclage de l'air de la cabine, filtre de cabine élargi, filtre à air du récirculation, essuie-glaces et lave-glaces des vitres arrière, de portes, pare-brise, vitres avant, pare-soleil.
Siège	Ergonomique, à ressort, ceinture de sécurité bipoints, capteur de présence de l'opérateur.
Sécurité	ROPS/FOPS, fixation des portes en position ouverte
Commande du mouvement et des outils portés	Joystick à 4 positions

Contenances des réservoirs

Système de refroidissement	60 l
Réservoir à combustible	390 l
Système de graissage du MCI	29 l
Système hydraulique de la transmission et des outils	200 l

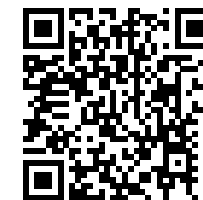


Caractéristiques en charge

Vitesses limites à 2100 tr/min, km/h	Avant-11	Arrière-11
--------------------------------------	----------	------------

Bulldozers

TM10 HST20



Puissance, c.v.

412



Volume de lame, m³

10



Poids, tonnes

38,5



Traction, tonnes

51

Moteur

Type	YMZ-652
Puissance kWh /cv	303/412
Cylindrée	14,86 l
Générateur	24 V, 55 A
Batterie	2*12 V 2*132 Ah
Préchauffage avec fonction de chauffage autonome	Webasto Thermo E 320

Organes de roulement

Type	Linéaire, Support des chariots à chenilles à trois points avec un poutre à balancier
Cadre	Charpente en acier à haute résistance soudée avec précision
Rouleaux	Avec lubrification pour toute la durée d'exploitation, à paliers tubulaires
Quantité de rouleaux	7 d'appui + un roue pilote par côté / 2 porteurs de chaque côté
Bras de chenille	41 pattes
Largeur de la patte de chenille	560 mm
Ancrage dans le sol	80 mm
Surface de contact	3,93 m ²
Mécanisme de tension des chenilles	Hydraulique

Transmission

Type	Hydrostatique à commande électronique
Boîte de vitesse	Réalisée par une paire Pompe hydraulique - Moteur hydraulique à changement progressif
Réducteurs latéraux	Planétaire (PMP Italie)
Commande	Servocommande hydraulique et électrique
Système de freinage	Hydraulique (verrouillage hydraulique), embrayages multidisques fermés

Commande des outils

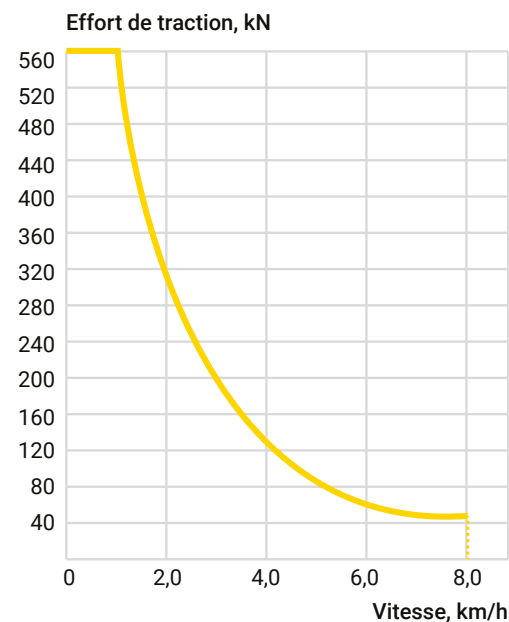
Type	Hydraulique, agrégat séparé
Pompe hydraulique	Hydrosila NSh-100 Débit 200 l/min Pression maximum 20 MPa
Distributeur hydraulique	Sectionné (Biélorussie)
Filtrage	Double traitement: à l'aspiration; plein débit à décharge

Cabine et commande

Cabine	Hexagonale, visibilité améliorée, à ressort, double vitrage, climatisation (chauffage climatisation et ventilation), recyclage de l'air de la cabine, filtre de cabine élargi, filtre à air du récirculation, essuie-glaces et lave-glaces des vitres arrière, de portes, pare-brise, vitres avant, pare-soleil.
Siège	Ergonomique, à ressort, ceinture de sécurité à trois points, capteur de présence de l'opérateur.
Sécurité	ROPS/FOPS, fixation des portes en position ouverte
Commande du mouvement et des outils portés	Joystick à 4 positions

Contenances des réservoirs

Système de refroidissement	80 l
Réservoir à combustible	680 l
Système de graissage du MCI	35 l
Système hydraulique de la transmission et des outils	200 l



Caractéristiques en charge

Vitesses limites à 2100 tr/min, km/h	Avant-11 Arrière-11
--------------------------------------	------------------------